

Querx WLAN TH

Wireless LAN Thermometer, Hygrometer und Datenlogger



Querx WLAN TH ist ein Thermo-Hygrometer mit integriertem Datenlogger, Alarmfunktionen und zahlreichen Schnittstellen für den manuellen oder automatisierten Datenzugriff. Die Netzwerkanbindung erfolgt wahlweise über Netzwerkkabel oder WLAN.

Das eigenständig lauffähige Gerät wird über eine grafische Weboberfläche konfiguriert und bedient.

Querx WLAN TH unterstützt verschiedene Cloudanbieter. So können Messdaten jederzeit von überall per Web, App und API abgerufen werden.

Modelle



Querx WLAN TH

Artikel EGN601215



Querx WLAN TH Set

Artikel EGN601115



Set: Querx WLAN TH plus Ethernet Kabel, Micro-USB Kabel, USB Steckernetzteil (GB, EU, US oder AU), CD mit Dokumentation

Einsatzmöglichkeiten

- Produktion und Qualitätssicherung
- Lebensmittelhygiene (Trockenlager)
- Serverraumüberwachung
- Immobilienüberwachung
- Präventive Bestandserhaltung in Museen, Archiven, Depots
- Raumklimaüberwachung in Kirchen, Weinkellern, Papierlagern
- u.v.m.

Eigenschaften

Integrierte Sensoren

Temperatur
Luftfeuchtigkeit
Taupunktberechnung

Netzwerkanbindung

100BaseT / RJ45-Buchse
WLAN 2.4 GHz IEEE 802.11 b/g/n

Datenlogger

Konfigurierbares Loggingintervall
Kapazität: 4 Mio. Einträge,
± 7,5 Jahre (1 Eintrag / Min.)
bis 350 Jahre (1 Eintrag / Std.)

Webinterface

Grafische Weboberfläche (HTTP/S)

Konfiguration

Automatisch (Zeroconf, mDNS, DHCP)

Export-Datenformate

CSV
XML

M2M-Protokolle

HTTP/S (XML, CSV, JSON)
SNMPv1
Modbus/TCP
Syslog

Cloudexporte

dweet.io, Palamoa,
ThingSpeak

Alarmarten

Temperatur / Luftfeuchtigkeit:
zu hoch, zu niedrig
steigt zu schnell, fällt zu schnell
Taupunkt:
zu hoch, zu niedrig

Alarmbenachrichtigungen

E-Mails (StartTLS / TLS)
SNMP-Traps
Syslog-Meldungen
Akustische und optische Alarme

Kalibrierung

Optionale DAkS-Kalibrierung

Temperatureinheiten

°Celsius
°Fahrenheit
Kelvin

Sprachen

Dokumentation:
Deutsch, Englisch
Software:
Deutsch, Englisch

Spezifikationen

Technische Daten	
Messbereich Temperatur	-40 bis 85 °C (-40 bis 185 °F)
Genauigkeit Temperatur	±0,4 °C bei -10 bis 85 °C ±1,0 °C bei -40 bis -10 °C (±0,7 °F bei 14 bis 185 °F ±1,8 °F bei -40 bis 14 °F)
Auflösung Temperatur	0,1 °C (0,1 °F)
Langzeitstabilität Temperatur	Typ. 0,01 °C (0,018 °F) pro Jahr
Messbereich Feuchte	0 bis 95 % rF
Genauigkeit Feuchte	±3 % rF bei 20 bis 80 % rF und 30 °C (86 °F) Typ. ±1 % rF Hysterese
Auflösung Feuchte	1 % rF
Langzeitstabilität Feuchte	Typ. 0,25 % / Jahr
Feuchtigkeits-sensor	CMOS IC mit Polymerfilm
Kalibrierung	ISO- oder DAkkS-Zertifikat optional erhältlich
Ethernet	10/100 Mbit RJ45, HP Auto-MDIX, statische oder dynamische IP (DHCP-Client)
WLAN	2.4 GHz IEEE 802.11 b/g/n
WLAN-Sicherheit	WEP, WPA, WPA2
System	Nut/OS 5
Firmwareupdates	Über Webinterface, Rescue-Funktion
Abtastintervall	1 Sekunde
Loggingintervall	Konfigurierbar
Datenspeicher-kapazität	4 Mio. Einträge, ± 7,5 Jahre (1 Eintrag / Min.) bis 350 Jahre (1 Eintrag / Std.)
M2M-Schnittstellen	HTTP/S (XML, CSV, JSON), Syslog, Modbus/TCP, SNMP
Webinterface	Interaktives Diagramm, Live Update, HTML5, CSS3, XML- und CSV-Export
Sicherheit	Start/TLS, HTTPS, Passwortschutz, Benutzerverwaltung (3 Benutzer / 3 Gruppen)

E-Mail	Bis zu 4 Empfänger und 2 SMTP-Server
SNMP	SNMPv1 Agent und Traps
Signalgeber	RGB LED, Beeper
Uhrzeit / Datum	Echtzeituhr mit Batterie-Backup und SNTP-Update
Versorgungsspannung	5 bis 5,5 V DC über Micro-USB
Stromaufnahme	Typ. 200 mA, 1 W Max. 300 mA, 1,5 W

Umgebungsbedingungen

Betrieb	-40 bis 85 °C, max. 95 % rF (-40 bis 185 °F, max. 95 % rF)
Lagerung	-40 bis 85 °C, max. 95 % rF (-40 bis 185 °F, max. 95 % rF)

Mechanik

Gehäusematerial	ABS Kunststoff, schwarz, RAL 9011
Gehäuse-abmessung	66 x 50 x 20 mm (2,6 x 2 x 0,8 in)
Sensorkabel	340 mm (13,4 in)
Gewicht	63 g (0,2 lb)
Stecker	RJ45 (Ethernet), Micro-USB
Montage	Wandmontage

Zertifikate

Störfestigkeit	EN 61326-1:2013 Klasse A EN 61000-4-2:2009 EN 61000-4-3:2011 EN 61000-4-4:2013 EN 61000-4-6:2009 EN 61000-4-8:2010
Störaussendung	EN 61326-1:2013 Klasse B EN 55011:2011
ETSI	EN300 328, Ver. 1.8.1 EN301.489 - 17
Entflamm-barkeitsklasse	UL94V-0
Schutzart	IP20
RoHS-Richtlinie	EU Direktive 2011/65/EU
Konformität	CE-konform

Erfahren Sie mehr über Querx. Besuchen Sie sensors.egnite.de und www.egnite.de.

egnite GmbH
Erinstrasse 18
44575 Castrop-Rauxel
Deutschland

info@egnite.de
Tel. +49 (0) 23 05-44 12 56
Fax +49 (0) 23 05-44 14 87

egnite entwickelt, produziert und vertreibt intelligente Sensorsysteme, Embedded Systeme und Mediensteuerungen. Für individuelle Anforderungen passen wir unsere Standardprodukte nach Ihren Wünschen an oder entwickeln gemeinsam mit Ihnen eine kundenspezifische Lösung.

egnite wurde 1997 gegründet und hat seinen Sitz in Castrop-Rauxel, Deutschland.