

Querx WLAN PT

Pt100 / Pt1000 Wireless LAN Thermometer und Datenlogger



Querx WLAN PT ist ein Thermometer für den Anschluss beliebiger Pt100 / Pt1000 Kabelfühler. Die Netzwerk- anbindung erfolgt wahlweise über Netzwerkkabel oder WLAN. Querx WLAN PT verfügt über einen integrierten Datenlogger, Alarmfunktionen und zahlreiche Schnittstellen für den manuellen oder automatisierten Datenzugriff.

Das eigenständig lauffähige Gerät wird über eine grafische Weboberfläche konfiguriert und bedient.

Querx WLAN PT unterstützt verschiedene Cloud- anbieter. So können Messdaten jederzeit von überall per Web, App und API abgerufen werden.

Modelle



Querx WLAN PT100

Artikel EGN601415



Querx WLAN PT1000

Artikel EGN601715

Querx WLAN PT100 Set

Artikel EGN601315

Querx WLAN PT1000 Set

Artikel EGN601615

Set: Querx WLAN PT plus Ethernet Kabel, Micro-USB Kabel, USB Steckernetzteil (GB, EU, US oder AU), CD mit Dokumentation

Einsatzmöglichkeiten

- Produktion und Qualitätssicherung
- Lebensmittelhygiene (Kühlräume, Tiefkühlung)
- Labor und Pharmazie
- Serverraumüberwachung
- Haustechnik (Heizung, Klima, Lüftung)
- Gartenhaus, Wintergarten
- Sauna- oder Poolthermometer
- u.v.m.

Eigenschaften

Sensor

2-, 3- oder 4-Draht
Pt100 / Pt1000 Kabelfühler

Netzwerkanbindung

100BaseT / RJ45-Buchse
WLAN 2.4 GHz IEEE 802.11 b/g/n

Datenlogger

Konfigurierbares Loggingintervall
Kapazität: 4 Mio. Einträge,
± 7,5 Jahre (1 Eintrag / Min.)
bis 350 Jahre (1 Eintrag / Std.)

Webinterface

Grafische Weboberfläche (HTTP/S)

Konfiguration

Automatisch (Zeroconf, mDNS,
DHCP)

Export-Datenformate

CSV
XML

M2M-Protokolle

HTTP/S (XML, CSV, JSON)
SNMPv1
Modbus/TCP
Syslog

Cloudexporte

dweet.io, Palamoa,
ThingSpeak

Alarmarten

Temperatur:
zu hoch, zu niedrig
steigt zu schnell, fällt zu schnell

Alarmbenachrichtigungen

E-Mails (StartTLS / TLS)
SNMP-Traps
Syslog-Meldungen
Akustische und optische Alarmer

Kalibrierung

Optionale DAkS-Kalibrierung

Temperatureinheiten

°Celsius
°Fahrenheit
Kelvin

Sprachen

Dokumentation:
Deutsch, Englisch
Software:
Deutsch, Englisch

Spezifikationen

Hardware und Schnittstellen		Umgebungsbedingungen	
Pt100 oder Pt1000 Anschluß	2-, 3- und 4-Leiter	Betrieb	-40 bis 85 °C, max. 95 % rF (-40 bis 185 °F, max. 95 % RH)
Messbereich	-200 bis 750 °C (-328 bis 1382 °F)	Lagerung	-40 bis 85 °C, max. 95 % rF (-40 bis 185 °F, max. 95 % RH)
Genauigkeit	±0,5 °C (±0,9 °F)	Mechanik	
Auflösung	0,1 °C (0,1 °F)	Gehäusematerial	ABS Kunststoff, schwarz, RAL 9011
Kalibrierung	ISO- oder DAkkS-Zertifikat optional erhältlich	Gehäuseabmessung	66 x 50 x 20 mm (2,6 x 2 x 0,8 in)
Ethernet	10/100 Mbit RJ45, HP Auto-MDIX, statische oder dynamische IP (DHCP-Client)	Sensorkabel	340 mm (13,4 in)
WLAN	2.4 GHz IEEE 802.11 b/g/n	Gewicht	63 g (0,2 lb)
WLAN-Sicherheit	WEP, WPA, WPA2	Stecker	RJ45 (Ethernet), Micro-USB
Abtastintervall	1 Sekunde	Montage	Wandmontage
System	Nut/OS 5	Zertifikate	
Firmwareupdates	Über Webinterface, Rescue-Funktion	Störfestigkeit	EN 61326-1:2013 Klasse A EN 61000-4-2:2009 EN 61000-4-3:2011 EN 61000-4-4:2013 EN 61000-4-6:2009 EN 61000-4-8:2010
Loggingintervall	Konfigurierbar	Störaussendung	EN 61326-1:2013 Klasse B EN 55011:2011
Datenspeicherkapazität	4 Mio. Einträge, ± 7,5 Jahre (1 Eintrag / Min.) bis 350 Jahre (1 Eintrag / Std.)	ETSI	EN300 328, Ver. 1.8.1 EN301.489 - 17
M2M-Schnittstellen	HTTP/S, (XML, CSV, JSON), Syslog, Modbus/TCP, SNMP	Entflammbarkeitsklasse	UL94V-0
Webinterface	Interaktives Diagramm, Live-Update, HTML5, CSS3, XML- und CSV-Export	Schutzart	IP20
Sicherheit	Start/TLS, HTTPS, Passwortschutz, Benutzerverwaltung (3 Benutzer / 3 Gruppen)	RoHS-Richtlinie	EU Direktive 2011/65/EU
E-Mail	Bis zu 4 Empfänger und 2 SMTP-Server	Konformität	CE-konform
SNMP	SNMPv1 Agent und Traps		
Signalgeber	RGB LED, Beeper		
Uhrzeit / Datum	Echtzeituhr mit Batterie-Backup und SNTP-Update		
Versorgungsspannung	5 bis 5,5 V DC über Micro-USB		
Stromaufnahme	Typisch 200 mA, 1 W Max. 300 mA, 1,5 W		

Erfahren Sie mehr über Querx. Besuchen Sie sensors.egnite.de und www.egnite.de.

egnite GmbH
Erinstrasse 18
44575 Castrop-Rauxel
Deutschland

info@egnite.de
Tel. +49 (0) 23 05-44 12 56
Fax +49 (0) 23 05-44 14 87

egnite entwickelt, produziert und vertreibt intelligente Sensorsysteme, Embedded Systeme und Mediensteuerungen. Für individuelle Anforderungen passen wir unsere Standardprodukte nach Ihren Wünschen an oder entwickeln gemeinsam mit Ihnen eine kundenspezifische Lösung.

egnite wurde 1997 gegründet und hat seinen Sitz in Castrop-Rauxel, Deutschland.