

Querx PT

Pt100 / Pt1000 Netzwerk-Thermometer und Datenlogger



Querx PT ist ein netzwerkbasierendes Thermometer für den Anschluss beliebiger Pt100 / Pt1000 Kabelfühler. Es verfügt über einen integrierten Datenlogger, Alarmfunktionen und zahlreiche Schnittstellen für den manuellen oder automatisierten Datenzugriff.

Das eigenständig lauffähige Gerät wird über eine grafische Weboberfläche konfiguriert und bedient.

Querx PT unterstützt verschiedene Cloudanbieter. So können Messdaten jederzeit von überall per Web, App und API abgerufen werden.

Modelle



Querx PT100
Artikel EGN600514

Querx PT1000
Artikel EGN600814

Querx PT100 Set
Artikel EGN600414

Querx PT1000 Set
Artikel EGN600714

Set: Querx PT plus Ethernet Kabel, Micro-USB Kabel, USB Steckernetzteil (GB, EU, US oder AU)

Einsatzmöglichkeiten

- Produktion und Qualitätssicherung
- Lebensmittelhygiene (Kühlräume, Tiefkühlung)
- Labor und Pharmazie
- Serverraumüberwachung
- Haustechnik (Heizung, Klima, Lüftung)
- Gartenhaus, Wintergarten
- Sauna- oder Poolthermometer
- u.v.m.

Eigenschaften

Sensoren

2-, 3- oder 4-Draht
Pt100 / Pt1000 Kabelfühler

Netzwerkanbindung

100BaseT / RJ45-Buchse

Datenlogger

Konfigurierbares Loggingintervall
Kapazität: 73.728 Einträge,
△ 51 Tage (1 Eintrag / Min.)
bis 8,4 Jahre (1 Eintrag / Std.)

Webinterface

Grafische Weboberfläche

Konfiguration

Automatisch (Zeroconf, mDNS, DHCP)

Export-Datenformate

CSV
XML

M2M-Protokolle

HTTP (XML, CSV, JSON)
SNMPv1
Modbus/TCP
Syslog

Cloudexporte

dweet.io, Palamoa,
ThingSpeak

Alarmarten

Temperatur:
zu hoch, zu niedrig
steigt zu schnell, fällt zu schnell

Alarmbenachrichtigungen

E-Mails (StartTLS / TLS)
SNMP-Traps
Syslog-Meldungen

Kalibrierung

Optionale DAkKS-Kalibrierung

Temperatureinheiten

°Celsius
°Fahrenheit
Kelvin

Sprachen

Dokumentation:
Deutsch, Englisch
Software:
Deutsch, Englisch

Spezifikationen

Hardware und Schnittstellen		Umgebungsbedingungen	
Pt100 oder Pt1000 Anschluss	2-, 3- und 4-Leiter	Betrieb	-40 bis 85 °C, max. 95 % rF (-40 bis 185 °F, max. 95 % rF)
Messbereich Temperatur	-200 bis 750 °C (-328 °F bis 1382 °F)	Lagerung	-40 bis 85 °C, max. 95 % rF (-40 bis 185 °F, max. 95 % rF)
Genauigkeit Temperatur	±0,5 °C (±0,9 °F)	Mechanik	
Auflösung Temperatur	0,1 °C (0,1 °F)	Gehäusematerial	ABS Kunststoff, schwarz, RAL 9011
Kalibrierung	ISO- und DAKS-Zertifikat optional erhältlich	Gehäuseabmessung	56 x 40 x 20 mm (2,2 x 1,6 x 0,8 in)
Ethernet	10/100 Mbit RJ45, HP Auto-MDIX, statische oder dynamische IP (DHCP-Client)	Sensorkabel	340 mm (13,4 in)
System	Nut/OS 5	Gewicht	35 g (0,07 lb)
Firmwareupdates	Über Webinterface, Rescue-Funktion	Stecker	RJ45 (Ethernet), Micro-USB
Abtastintervall	1 Sekunde	Montage	Wandmontage
Loggingintervall	Konfigurierbar	Zertifikate	
Datenspeicherkapazität	73.728 Einträge, ± 51 Tage (1 Eintrag / Min.) bis 8,4 Jahre (1 Eintrag / Std.)	Störfestigkeit	EN 61326-1:2013 Klasse A EN 61000-4-2:2009 EN 61000-4-3:2011 EN 61000-4-4:2013 EN 61000-4-6:2009 EN 61000-4-8:2010
M2M-Schnittstellen	HTTP (XML, CSV, JSON), Syslog, Modbus/TCP, SNMP	Störaussendung	EN 61326-1:2013 Klasse B EN 55011:2011
Webinterface	Interaktives Diagramm, Live-Update, HTML5, CSS3, XML- und CSV-Export	Entflammbarkeitsklasse	UL94V-0
Sicherheit	Start/TLS / TLS, Passwortschutz, Benutzerverwaltung (3 Benutzer / 3 Gruppen)	Schutzart	IP20
E-Mail	Bis zu 4 Empfänger und 2 SMTP-Server	RoHS-Richtlinie	EU Direktive 2011/65/EU
SNMP	SNMPv1 Agent und Traps	Konformität	CE-konform
Status-LED	3 Farben: rot, grün, gelb		
Uhrzeit / Datum	Echtzeituhr mit Batterie-Backup und SNTP-Update		
Versorgungsspannung	5 bis 5,5 V DC über Micro-USB		
Stromaufnahme	Typ. 120 mA, 0,6 W Max. 200 mA, 1 W		

Erfahren Sie mehr über Querx. Besuchen Sie sensors.egnite.de und www.egnite.de.

egnite GmbH
Erinstrasse 18
44575 Castrop-Rauxel
Deutschland

info@egnite.de
Tel. +49 (0) 23 05-44 12 56
Fax +49 (0) 23 05-44 14 87

egnite entwickelt, produziert und vertreibt intelligente Sensorsysteme, Embedded Systeme und Mediensteuerungen.
Für individuelle Anforderungen passen wir unsere Standardprodukte nach Ihren Wünschen an oder entwickeln gemeinsam mit Ihnen eine kundenspezifische Lösung.

egnite wurde 1997 gegründet und hat seinen Sitz in Castrop-Rauxel, Deutschland.